

€

Алмазные головки



ООО «КМИЗ» ТОРГОВЫЙ ДОМ»

420022, РФ, РТ, г. Казань, ул. Салиха Сайдашева, 12

Тел.: (843) 221-93-22; 221-93-33

Факс: (843) 221-93-30

е-mail: kmizmarket@mail.ru (маркетинг)

е-mail: info@kmiztrade.ru

www.kmiztrade.ru, www.kmizmarket.ru

Февраль
2012г.

Качество

Алмазные головки обладают хорошей шлифующей способностью, имеют повышенную прочность и износостойкость, крепкую связку. Покрытие рабочей поверхности изделий состоит из алмазного порошка, 6-и типов зернистости, закрепленных гальваническим способом.

Стоматологические алмазные головки изготавливают с применением натурального алмазного порошка. Возможно изготовление по индивидуальному заказу с использованием синтетического алмазного порошка.

Фасонные алмазные головки для ортопедических работ изготавливаются с применением синтетического алмазного порошка (возможно использование натурального алмазного порошка).

В процессе работы алмазными инструментами давление на зубную ткань почти исключено, что сводит к минимуму неприятные ощущения для пациента.

Область применения

Широкий ассортимент предлагаемых изделий предоставит большие возможности в проведении самых разнообразных стоматологических операций.

Цветовое кодирование

Красный

ISO 856; Зернистость мелкая; **Размер зерна** 40-60 μm .

Полирование тканей зуба и пломб после предварительной шлифовки.

Голубой

ISO 866; Зернистость средняя; **Размер зерна** 80-100 μm .

Универсальная обработка зубного материала, штампа коронки, обработка керамики.

Зеленый

ISO 876; Зернистость крупная; **Размер зерна** 125-160 μm .

Предварительное шлифование, шлифование формы препарирования полостей, коронковой части.

Рекомендуемые скорости

Диаметр рабочей части по ISO	Рекомендуемая допустимая скорость об/мин
007 - 010	100 000 - 220 000
012 - 014	70 000 - 220 000
016 - 018	55 000 - 160 000
021 - 023	40 000 - 120 000
025 - 027	35 000 - 110 000
029 - 031	30 000 - 95 000
033 - 040	25 000 - 75 000
042 - 050	15 000 - 60 000
055 - 070	12 000 - 40 000
080 - 100	10 000 - 20 000
130	8 000 - 16 000
160	7 000 - 14 000

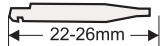
Использование, тип хвостовика

Применяется с прямыми, угловыми и турбинными наконечниками. Возможны следующие типы хвостовиков:

104-HP Ø 2,35 mm



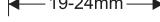
204-RA Ø 2,35 mm



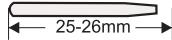
313-FG Ø 1,6 mm



314-FG Ø 1,6 mm



315-FG Ø 1,6 mm



316-FG Ø 1,6 mm

Общая длина инструмента зависит от длины рабочей части

Система нумерации ISO

Номер группы по ISO определяет

A – Материал рабочей части, размер зернистости

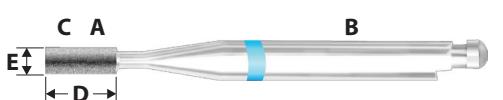
для алмазных инструментов

B – Тип хвостовика

C – Форма рабочей части

D – Длина рабочей части

E – Диаметр рабочей части инструмента



Для заказа необходимо указать
все 5 групп цифр по ISO

Пример

ЦИЛИНДР
ГСАЦ 109*

Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		040		
Зерно	хвост	форма	диаметр	
856	204	109		
866	204	109	016	

A B C D E

A (866) – Алмазная крошка, средняя зернистость

B (204) – Хвостовик для углового наконечника

C (109) – Цилиндр

D (040) – Длина рабочей части 4 мм

E (016) – Диаметр – 1,6 мм

* Возможно альтернативное осуществление заказа с использованием короткого обозначения – КМИЗ-кода.

По вашему заказу мы изготавливаем крупной партией алмазные головки любого типоразмера и вида зернистости, не вошедшие в этот каталог.

Стоматологические алмазные головки

Стр.
4-7



Стр.
7-9



Стр.
10-12



Стр.
13-14



Фасонные алмазные головки

Стр.
15-16



Инструкция по эксплуатации

Головки стоматологические алмазные поставляются нестерильными и перед первым применением и после каждого использования должны быть продезинфицированы, очищены и простериллизованы. Перед стерилизацией положите инструменты на стерилизационные подставки или подносы. При стерилизации горячим воздухом номинальная температура не должна превышать 180°C. После стерилизации и охлаждения инструменты поместите в пыленепроницаемые емкости.

Нельзя использовать поврежденный инструмент (нарушено алмазное покрытие, согнут или вращается неконцентрично). Вставляйте инструмент в наконечник без усилия. Наконечники должны быть в надлежащем техническом состоянии, периодически проверяйте их работоспособность.

Во время работы не наклоняйте инструмент и не используйте его в качестве рычага. До момента начала работы инструмента по обрабатываемой поверхности

он должен достичь рабочей скорости. Рекомендуемое контактное давление находится в пределах 0,3 – 2 N. Чтобы не повредить зубы и пломбы, используйте достаточное количество охлаждающей жидкости. После использования немедленно поместите инструмент в дезинфицирующий раствор, соблюдая время выдержки. Длительное нахождение в химических растворах может привести к потере цветовой маркировки инструментов. Не рекомендуется применять для очистки соляную кислоту, перекись водорода, они ухудшают качество инструмента. Для удаления твердого налета от остатков зубной эмали головки необходимо подвергнуть ультразвуковой очистке в течении 10 мин. или погрузить в специальный раствор, который растворяет органические остатки тканей зубов, затем промыть в дистилированной воде. Проверить не осталось ли остатков. При необходимости повторить очистку. Чтобы избежать возникновение коррозии, после очистки немедленно высушите инструмент.

Головки стоматологические алмазные

Регистрационное удостоверение № ФС 022а2005/3633-06

ШАР
ГСАШ 001



Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части	006	006	008	010	012	013	015	017	018	020	021	023	025	027	031	038	
Зерно	хвост	форма															
прямой	836	104	001														
	856	104	001		010	012											
	866	104	001		010	012	014	015	016	018	020	021	023	025	027	029	031
	876	104	001					016	018		021	023	025	027			035
уплотн.	856	204	001		010	012											
	866	204	001			012	014		016	018	020	021	023				
	876	204	001					016	018		021						
	856	314	001	009	010	012	014	015	016	018		021	023	025			
турбинный	866	314	001		010	012	014	015	016	018	020	021	023	025	027	029	031
	876	314	001		010	012	014		016	018		021	023	025	027*		035

ШАР С БУРТИКОМ
ГСАБ 002



Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части	022	030	022	030	035	022	035	022	035	022	037	025	040	045			
Зерно	хвост	форма															
прямой	856	104	002						016*	018*							
	866	104	002	010*		012*		014*	016*	018*		021	023				
	876	104	002				016					023*					
	856	204	002			012	014		016	018							
уплотн.	866	204	002					016	018		021	023	025				
	856	314	002			012	014		016	018							
	866	314	002		010		012	014	016	018		023*	025*				
	876	314	002			014		016	018	021*							
турбинный	886	314	002							021							

**ОБРАТНЫЙ КОНУС
ГСАУ 010**



Головка 1/10 мм																			
Длина раб. части			020	020	035	035	016	020	018	020	025	025	035	025	025	035	035	020	024
турбинный уплотн. прямой	Зерно	хвост	форма	Диаметр															
	856	104	010	010		012*													
	866	104	010			012	014	016		018	021	023	025		027		031	040*	042*
	876	104	010									023*							
	856	204	010	010*		012*													
	866	204	010				014*	016		018	021	023			027		030*	031*	
	856	314	010	010		012	014	016											
	866	314	010	010			014		016	018	021	023		025	027*	030*			
	876	314	010	010	012*			016		018									

**ОБРАТНЫЙ КОНУС С БУРТИКОМ
ГСАУБ 019**



**УСЕЧЕННЫЙ КОНУС
ГСАУК 031**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			022	022	022	025			
пр. т.у.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	856	104	019	014*	016*				
	856	314	019	014*					
	866	314	019	014	016	018*	025		

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			070						
т.у.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	866	314	031	027					
	856	315	031	027*					
	876	315	031	027					

**ДВОЙНОЙ КОНУС СОЕДИНЕННЫЙ В ВЕРШИНЕ
ГСАУФ 032**



Головка 1/10 мм																			
Длина раб. части			020	015	022	015	030	018	025	020									
т.у.	Зерно	хвост	форма	Диаметр															
	856	204	032					014*											
	856	314	032	010*	012*	012*	014	014*	016	016*	018								
	866	314	032	012*	014*		016												

**ДВОЙНОЙ КОНУС СОЕДИНЕННЫЙ В ОСНОВАНИИ
ГСАКД 038**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			042	051	040				
пр. т.у.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	866	104	038	031*	033*				
	866	314	038	031*	033*	037*			

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			006	007	008	006	008		
т.у.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	866	104	041					040	
	866	204	041					040	
	856	314	041		027				
	866	314	041		033	037	040	040*	

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

**КОЛЕСОВИДНАЯ
ГСАД 042**



Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части			005	005	005	004	005	006	006	015	006	007	008	006	008		
пр.	зерно	хвост	форма	Диаметр													
пр.	856	104	042		012	014*	016*		018*		023*						
уг.	856	204	042		012*	014*	016*		018	021	023						
турбинный	856	314	042	010*	012	014*	016	018	018		023*	027*					
	866	314	042						023			033*	037*	040*	040		
	876	314	042								050*						

**КОЛЕСОВИДНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ
ГСАДР 067**



Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части			007	013	015	015	019	010	015								
пр.	зерно	хвост	форма	Диаметр													
пр.	866	104	067	031*	033*				045*								
турбинный	856	314	067					042*		050*	060*						
	866	314	067				040*	042*	045*	050*							
	876	314	067							050*							

**КОЛЕСОВИДНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ
ГСАДР 068**



Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части			008	008	020												
пр.	зерно	хвост	форма	Диаметр													
пр.	866	104	068												055		
турбинный	856	314	068					016*	018*								

**ЦИЛИНДР
ГСАЦ 108**



Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части			030														
пр.	зерно	хвост	форма	Диаметр													
турбинный	856	314	108	020													

**ЦИЛИНДР
ГСАЦ 109**



Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части			040	040	040	050											
пр.	зерно	хвост	форма	Диаметр													
пр.	856	104	109			010*											
турбин.	866	104	109											021			
	856	204	109			010	014										
	866	204	109											021			
	856	314	109		009*												
	866	314	109	009										021			

ЦИЛИНДР
ГСАЦ 110

Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части			060	060	060	070	060	060	060	060	060	060	060	060	060		
Зерно	хвост	форма															
прямой	856	104	110	008													
угловой	866	104	110		010	012			016	018*	020	023	025*	027*	031		
	876	104	110									023	025				
турбин.	856	204	110	008													
	866	204	110		010	012			016*	018*		023	025*				
	876	313	110						016								
	866	314	110	008	010*	012*	012*	014	016	018		023	025*				
	876	314	110	008	010*	012*		014	016*	018		023*					

ЦИЛИНДР
ГСАЦ 111

Головка 1/10 мм			Диаметр														
Длина раб. части			080	080	080	080	080	080	080	080	080	080	080	080	080		
Зерно	хвост	форма															
прямой	856	104	111			012*											
угловой	866	104	111		012	014	016	018	025								
	876	104	111		012*	014											
турбин.	856	204	111			012											
	866	204	111				014	016	018*	025							
	856	314	111			012	014										
	866	314	111	010	012	014	016	018*	025	031*							
	876	314	111	010	012	014	016										

ЦИЛИНДР
ГСАЦ 112

Головка 1/10 мм			Диаметр													
Длина раб. части			100	100	100											
Зерно	хвост	форма														
турбин.	856	314	112	010	014	018*										
	866	314	112			018										

ЦИЛИНДР С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ
ГСАЦУ 129

Головка 1/10 мм			Диаметр													
Длина раб. части			075	060	060	060	060									
Зерно	хвост	форма														
угл.	856	204	129	010												
	856	314	129		012*	014*	016*	018								
	866	314	129	010												

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

**ЦИЛИНДР С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ
ГСАЦУ 130**



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		080				
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
ту.	856	314	130	012*		

**ЦИЛИНДР С ПОЛУСФЕРОЙ НА ТОРЦЕ
ГСАЦС 138**



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		030				
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
ту.	866	314	138	010		

**ЦИЛИНДР С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ
ГСАЦУ 131**



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		100	100	100	100	100
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
прямой	856	104	131	012	014	016
угл.	866	104	131			021
	876	104	131	012*	014	
турбинный	856	204	131	012	014	016
	866	204	131			021
	876	204	131	012		
ту.	856	314	131	012	014	
	866	314	131	012		
	876	314	131	012	014	

**ЦИЛИНДР С ПОЛУСФЕРОЙ НА ТОРЦЕ
ГСАЦС 140**



Головка 1/10 мм												
Длина раб. части			060	070	060	070	060	070	060	070	060	070
Зерно	хвост	форма										
прямой	866	104	140		012*	014		016		018		023 025*
	876	104	140									023*
угл.	866	204	140		012*	014*	014*	016		018*		023* 025*
ту.	866	314	140	012*	012*	014	014*	016*	016	018*	018*	021* 023* 025*

**ЦИЛИНДР С ПОЛУСФЕРОЙ НА ТОРЦЕ
ГСАЦС 141**



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		080	080	080	080	100
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
прямой	866	104	141	012	014*	018*
	876	104	141	012*		018
угл.	866	204	141	012	014	018*
	856	314	141	012		
турбин.	866	314	141	012	014*	018*

**ЦИЛИНДР С ПОЛУСФЕРОЙ НА ТОРЦЕ
ГСАЦС 142**



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		100	100			
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
пр.	866	104	142		014	
	866	314	142	012*	014	
турбин.	876	314	142	012*	014	

**ЦИЛИНДР ТОРЦЕВОЙ
ГСАЦТ 150**



Головка 1/10 мм								
Длина раб. части			050	050	050	050	100	050
Зерно	хвост	форма	Диаметр					
пр.	856	104	150	010*	012*	014*		
уг.	856	204	150			014	018*	
турбин.	856	314	150				018*	
	866	314	150			018		023*
	856	315	150			014		
	866	315	150					023

**КОНУС МАЛЫЙ
ГСАКМ 160**



Головка 1/10 мм								
Длина раб. части			110	080	080	100	100	100
Зерно	хвост	форма	Диаметр					
прямой	856	104	160	010	012	014	018*	
угловой	866	104	160				018	
турбин.	876	104	160		012*	014	018*	
прямой	856	204	160	010	012	014		
угловой	866	204	160				018	
турбин.	856	314	160		012	014		
прямой	866	314	160				018	
угловой	876	314	160		012	014	014*	016
турбин.	866	315	160					035
	856	316	160	010				

**КОНУС МАЛЫЙ
ГСАКМ 161**



Головка 1/10 мм										
Длина раб. части			035	100	060	060	080	080	060	100
Зерно	хвост	форма	Диаметр							
прямой	856	104	161			012		016*		
угловой	866	104	161			012*	014*	016	018*	021*
турбин.	856	204	161			012*	014*	016*	018*	
прямой	866	204	161					021*	025*	040*
угловой	856	314	161	008	012	014	014	016	018*	
турбин.	866	314	161		010			018*	021	040*
	876	314	161			014		018		

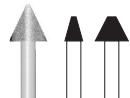
* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

**КОНУС МАЛЫЙ
ГСАКМ 163**



Головка 1/10 мм								
Длина раб. части			100					
Зерно	хвост	форма	Диаметр					
пр.	866	104	163					
уг.	866	204	163					
турубин.	866	314	163		025*			

**КОНУС УСЕЧЕННЫЙ
ГСАКУ 172**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			080	080	080	080	080	080	080
Зерно	хвост	форма	Диаметр						
прямой	866	104	172	010	012	014	016	018	
угловой	876	104	172			014*			
турбин.	856	204	172	010*	012*	014*	016	018	
прямой	856	314	172	010	012*	014	016*	018*	
угловой	866	314	172		012	014	016		
турбин.	876	314	172			014		018*	

**КОНУС УСЕЧЕННЫЙ
ГСАКУ 171**



Головка 1/10 мм																		
Длина раб. части			060	060	060	060	070	060	060	060	070	Диаметр						
Зерно	хвост	форма	Диаметр															
прямой	856	104	171	010*	012*			018*		021*	023*	025*						
	866	104	171						020*			027*						
угл.	856	204	171	010*	012	014*	016*	018*		021*	023*	025*						
	856	314	171		014*		018*		021	023					027	023		
	866	314	171		012*	014*												

**КОНУС УСЕЧЕННЫЙ
ГСАКУ 173**



Головка 1/10 мм																		
Длина раб. части			100	100	100	100	100	100	100	100	100							
Зерно	хвост	форма	Диаметр															
прямой	856	104	173	010*	012	014*	016*	018*										
	866	104	173			014*	016	018	021	023	025*							
	876	104	173	010*	012*	014*			023*	025*								
угловой	856	204	173		012	014*	016*	018*										
	866	204	173		012	014*	016*	018*	021	023*								
	856	313	173	010	012													
	866	313	173	010	012	014												
	876	313	173	010	012													
турбинный	856	314	173	010*	012*	014		018*	021*									
	866	314	173	010	012	014		018	021	023								
	876	314	173		012	014			023									

**КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ
ГСАКС 196**



Головка 1/10 мм																		
Длина раб. части			040	040														
Зерно	хвост	форма	Диаметр															
пр.	856	104	196		012													
угл.	856	204	196	010*	012*													

**КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ
ГСАКС 197**



Головка 1/10 мм													
Длина раб. части			060	060	070	060	060	060	070	060			
турбин. угловой прямой	Зерно	хвост	форма	Диаметр									
	856	104	197	010*	012	012*		016*					
	866	104	197	010	016			016*	021*	025*	035*		
	856	204	197	010*	012	012*	014*	016*					
	866	204	197						021*	025*			
	856	314	197			012*	012*	016					
	866	314	197						021*	025*			

**КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ
ГСАКС 198**



Головка 1/10 мм													
Длина раб. части			080	080	080	080	080	080	080	080			
турбин. угловой прямой	Зерно	хвост	форма	Диаметр									
	856	104	198		012*	014	016*	018*					
	866	104	198			014*		018*		023*	025	035	
	876	104	198	010*	012*		016*				025*		
	856	204	198	010	012	014	016*	018*					
	866	204	198						021*	023*	025*		
	856	314	198		012*		016	018		023*			
	866	314	198			014*	016	018*	021*	023*	025*		
	876	314	198		012*	014*	016*	018					

**КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ
ГСАКС 199**



Головка 1/10 мм													
Длина раб. части			100	100	100	100	100	100	100	100			
турбин. угловой прямой	Зерно	хвост	форма	Диаметр									
	856	104	199	010	012*	014*	016	018					
	866	104	199		012	014			021	023	025*		
	876	104	199	012*	014*	016			023*				
	856	204	199		012*	014*	016*	018*					
	866	204	199				016*	018*	021*	023*	025*		
	856	314	199					018*					
	866	314	199			016*	018	021	023	025*			
	876	314	199			016	018						

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

**КОНУС С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ
ГСАКК 209**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			060	060	060	060	060	060	
турбинный	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	856	314	209	010	012*	014*	016*		
	866	314	209					018*	

**КОНУС С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ
ГСАКК 211**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			100	100	100	100			
турбинный	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	856	314	211	012	014	016			
	866	314	211			018			
	876	314	211	012	014				

**ОБРАТНЫЙ КОНУС
ГСАУ 225**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			080	080					
турбин.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
прямой	866	104	226						
	866	104	226						
	866	314	226						
	876	314	226	012	014				

**ОБРАТНЫЙ КОНУС С ВЫПУКЛЫМ ТОРЦОМ
ГСАУВ 234**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			040	070	100	060	100		
турбин.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
пр.	866	104	234	010*					
	856	314	234		012	014	016		
	866	314	234				018*		

**КОНУС С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ
ГСАКК 210**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			080	080	080	080	080	080	
турбинный	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	856	314	210	010	012	014*	016*		
	866	314	210					018*021*	
	876	314v	210	010*				016*018*	

**ОБРАТНЫЙ КОНУС
ГСАУ 225**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			020	035	050	050	060	060	
турбин.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	856	104	225			018*021*			
	866	104	225				050*		
	856	204	225			018	021		
	856	314	225	009	012	018	021		
	866	314	225		012				
	866	315	225				050*060*		

**ОБРАТНЫЙ КОНУС С ВЫПУКЛЫМ ТОРЦОМ
ГСАУВ 233**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			027	027	027	027			
турбин.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
	856	204	233			016			
	866	204	233			014*			
	856	314	233	010	012	014*	016*		

**ОБРАТНЫЙ КОНУС С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ
ГСАУС 238**



Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			040	040	040				
турбин.	Зерно	хвост	форма	Диаметр					
пр.	866	104	238	010*					
	856	314	238		012	016			

**ОБРАТНЫЙ КОНУС С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ
ГСАУС 237**

Головка 1/10 мм											
Длина раб. части			030	030	030	040	030	030	060	080	040
Зерно	хвост	форма	Диаметр								
прямой	856	104	237		012*	014*	016*				
	866	104	237			014*		023			
угловой	856	204	237	010	012	014		016*			
	866	204	237				016				
турбинный	856	314	237	010	012*	014		016	018	023	031*
	866	314	237				018				018

**ПЛАМЯ
ГСАП 243**

Головка 1/10 мм															
Длина раб. части			080	070	080	060	100	080	100	080	100	060	080	100	100
Зерно	хвост	форма	Диаметр												
прямой	856	104	243		010	012	014*	016	018	021	023				
	866	104	243			012	014	018			025	025			
уг. прямой	856	204	243	010	012	014*	016*	018*	021*	023*					
	856	314	243	010	012	014	016	018	021		025	050			
турбинный	866	314	243		012*				023			050*			
	876	314	243	008	010	012		018*	018						

**ИГОЛКА
ГСАИ 249**

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			080	080	080	080	080	080	080
Зерно	хвост	форма	Диаметр						
прямой	856	104	249	010*	016*	018*	021*		
	866	104	249		016*	018			
уг. прямой	856	204	249		016*				
	856	314	249	010*	014	016*	018	021*	
турбинный	866	314	249	010		016*			
	876	314	249		014*				

**ИГОЛКА
ГСАИ 250**

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			100	100	100	100	100	100	100
Зерно	хвост	форма	Диаметр						
прямой	856	104	250			016*	021*	023	
	866	104	250	012	014	016	021	023	050
уг.	856	204	250				021		
	856	314	250	012*	014	016	021*	023*	
турбинный	866	314	250		014	016			
	876	314	250	014	016	018			

**ПЛАМЯ
ГСАП 254**

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			050	050	033	036	050	050	050
Зерно	хвост	форма	Диаметр						
пр.	866	104	254			014	016		
	856	204	254		012*	014*	016*		
уг.	856	314	254	008		014*	016	023	

**ИГОЛКА
ГСАИ 205**

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			060	060	060	060	060	060	060
Зерно	хвост	форма	Диаметр						
прямой	856	104	205	025*					

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

**ЭЛЛИПС
ГСАЭ 277**



Головка 1/10 мм			Длина раб. части									Диаметр								
Зерно	хвост	форма	028	030	034	045	050	042	050	050	021*	023*	023	021*	023*	021	023	027*	023	
прямой	856	104	277			016			021*	023*										
	866	104	277						023											
	856	204	277	014*		016	018		021*											
	866	204	277						023*											
упловой	856	314	277			016	018		021											
	866	314	277		016		018		023	027*										
	876	314	277			016	018*	020	021	023										

**ЧЕЧЕВИЦА
ГСАЧ 303**



Головка 1/10 мм			Длина раб. части						Диаметр					
Зерно	хвост	форма	012											
т.у.	866	314	303	060*										

**ЧЕЧЕВИЦА
ГСАЧ 304**



Головка 1/10 мм			Длина раб. части						Диаметр					
Зерно	хвост	форма	010	010	012	015	020							
пр.	866	104	304		040	042*	050	060						
ус.	866	204	304		040*	042*	050*	060*						
ту.	866	314	304	027*	040		050	060*						

**КОНУС С ПРЯМОЙ НАРЕЗКОЙ
ГСАФК 517**



Головка 1/10 мм			Длина раб. части						Диаметр					
Зерно	хвост	форма	060	060										
856	315	517	016*											
866	315	517	016	018*										

**КОНИЧЕСКИЙ ШПИЛЬ
ГСАКШ 496**



Головка 1/10 мм			Длина раб. части						Диаметр					
Зерно	хвост	форма	080	050										
≥	856	314	496	012	014									

**ЦИЛИНДР С ПРЯМОЙ НАРЕЗКОЙ
ГСАФЦ 512**



Головка 1/10 мм			Длина раб. части						Диаметр					
Зерно	хвост	форма	070											
856	315	512	016*											
876	315	512	016											

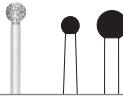
**КОНУС С ПРЯМОЙ НАРЕЗКОЙ
ГСАФК 519**



Головка 1/10 мм			Длина раб. части						Диаметр					
Зерно	хвост	форма	080											
876	313	519	016											
≥	876	314	519	016										
856	315	519	016											

Головки фасонные алмазные для ортопедической стоматологии

Регистрационное удостоверение № 29/13020202/3321-02

ШАР
ГАШ 001

Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		Диаметр		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	866	104	001	030
	876	104	001	050

КОЛЕСОВИДНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ
ГАКВР 068

Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		Диаметр		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	876	104	068	055
			060	

КОНУС
ГАК 161

Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		Диаметр		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	866	104	161	040
	866	205	161	040

ЦИЛИНДР
ГАЦ 110

Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		Диаметр		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	876	104	110	060
			060	

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ
ГАКУ 171

Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		Диаметр		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	866	104	171	030
	866	205	171	030

ЦИЛИНДР
ГАЦ 111

Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		Диаметр		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	866	104	111	030
	866	205	111	030

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

**КОНУС УСЕЧЕННЫЙ
ГАКУ 172**



Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		080		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	876	104	172	050

**КОНУС С РАДИУСОМ
ГАКР 198**



Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		085		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	866	104	198	040

**ОБРАТНЫЙ КОНУС
ГАОК 225**



Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		070	070	
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	866	104	225	030
	876	104	225	060
	866	205	225	030

**КОНУС С РАДИУСОМ
ГАКР 199**



Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		105		
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	876	104	199	060

**ПЛАМЯ
ГАП 254**



Головка 1/10 мм				
Длина раб. части		060	100	
Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	866	104	254	025
	876	104	254	050
	866	205	254	025