

С €

Алмазные головки



ООО «КМИЗ» ТОРГОВЫЙ ДОМ»

420022, РФ, РТ, г. Казань, ул. Салиха Сайдашева, 12

Тел.: (843) 221-93-22; 221-93-33

Факс: (843) 221-93-30

e-mail: kmizmarket@mail.ru (маркетинг)

e-mail: info@kmiztrade.ru

www.kmiztrade.ru, www.kmizmarket.ru

Февраль
2012г.

Качество

Алмазные головки обладают хорошей шлифующей способностью, имеют повышенную прочность и износостойкость, крепкую связку. Покрытие рабочей поверхности изделий состоит из алмазного порошка, 6-и типов зернистости, закрепленных гальваническим способом.

Стоматологические алмазные головки изготавливают с применением натурального алмазного порошка. Возможно изготовление по индивидуальному заказу с использованием синтетического алмазного порошка.

Фасонные алмазные головки для ортопедических работ изготавливаются с применением синтетического алмазного порошка (возможно использование натурального алмазного порошка).

В процессе работы алмазными инструментами давление на зубную ткань почти исключено, что сводит к минимуму неприятные ощущения для пациента.

Область применения

Широкий ассортимент предлагаемых изделий предоставит большие возможности в проведении самых разнообразных стоматологических операций.

Цветовое кодирование

Красный

ISO 856; Зернистость мелкая; Размер зерна 40-60 μm.

Полирование тканей зуба и пломб после предварительной шлифовки.

Голубой

ISO 866; Зернистость средняя; Размер зерна 80-100 μm.

Универсальная обработка зубного материала, штампа коронки, обработка керамики.

Зеленый

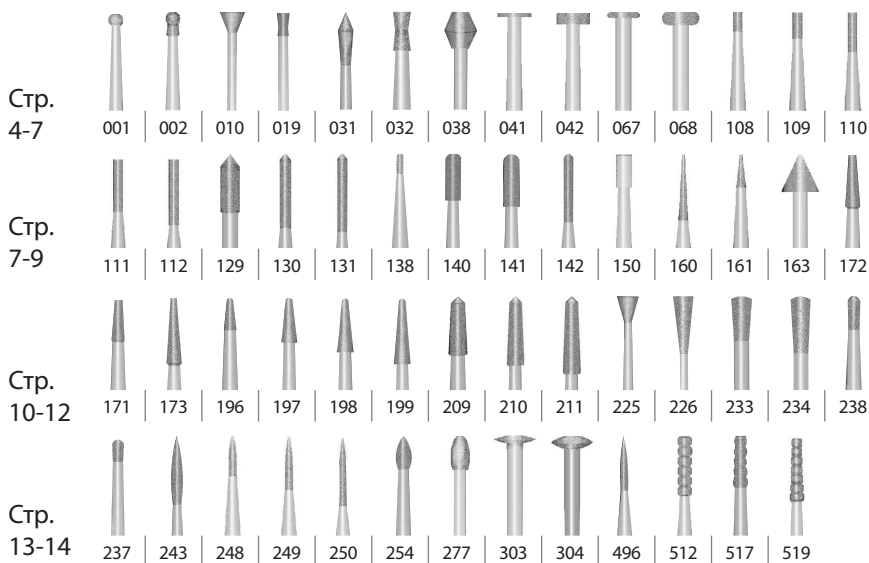
ISO 876; Зернистость крупная; Размер зерна 125-160 μm.

Предварительное шлифование, шлифование формы препарирования полостей, коронковой части.

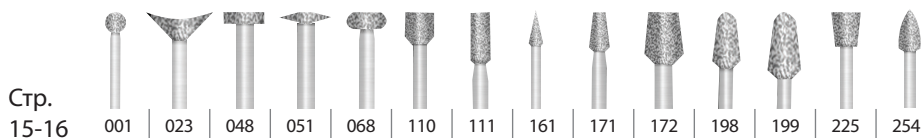
Рекомендуемые скорости

Диаметр рабочей части по ISO	Рекомендуемая допустимая скорость об/мин
007 - 010	100 000 - 220 000
012 - 014	70 000 - 220 000
016 - 018	55 000 - 160 000
021 - 023	40 000 - 120 000
025 - 027	35 000 - 110 000
029 - 031	30 000 - 95 000
033 - 040	25 000 - 75 000
042 - 050	15 000 - 60 000
055 - 070	12 000 - 40 000
080 - 100	10 000 - 20 000
130	8 000 - 16 000
160	7 000 - 14 000

Стоматологические алмазные головки



Фасонные алмазные головки



Инструкция по эксплуатации

Головки стоматологические алмазные поставляются нестерильными и перед первым применением и после каждого использования должны быть продезинфицированы, очищены и простерилизованы. Перед стерилизацией поместите инструменты на стерилизационные подставки или подносы. При стерилизации горячим воздухом номинальная температура не должна превышать 180°C. После стерилизации и охлаждения инструменты поместите в пыленепроницаемые емкости.

Нельзя использовать поврежденный инструмент (нарушено алмазное покрытие, согнут или вращается неконцентрично). Вставляйте инструмент в наконечник без усилия. Наконечники должны быть в надлежащем техническом состоянии, периодически проверяйте их работоспособность.

Во время работы не наклоняйте инструмент и не используйте его в качестве рычага. До момента начала работы инструмента по обрабатываемой поверхности

он должен достичь рабочей скорости. Рекомендуемое контактное давление находится в пределах 0,3 – 2 N. Чтобы не повредить зубы и пломбы, используйте достаточное количество охлаждающей жидкости. После использования немедленно поместите инструмент в дезинфицирующий раствор, соблюдая время выдержки. Длительное нахождение в химических растворах может привести к потере цветовой маркировки инструментов. Не рекомендуется применять для очистки соляную кислоту, перекись водорода, они ухудшают качество инструмента. Для удаления твердого налета от остатков зубной эмали головки необходимо подвергнуть ультразвуковой очистке в течении 10 мин. или погрузить в специальный раствор, который растворяет органические остатки тканей зубов, затем промыть в дистиллированной воде. Проверить не осталось ли остатков. При необходимости повторить очистку. Чтобы избежать возникновения коррозии, после очистки немедленно высушите инструмент.

Головки стоматологические алмазные

Регистрационное удостоверение № ФС 022a2005/3633-06

ШАР
ГСАШ 001



Головка 1/10 мм																			
Длина раб. части			006	006	008	010	012	013	015	017	018	020	021	023	025	027	031	038	
Зерно хвост форма			Диаметр																
прямой	836	104	001																
	856	104	001		010	012													
	866	104	001		010	012	014	015	016	018	020	021	023	025	027	029	031	035	042
	876	104	001						016	018		021	023	025	027				
угловой	856	204	001		010	012													
	866	204	001			012	014		016	018	020	021	023						
	876	204	001						016	018		021							
	856	314	001	009	010	012	014	015	016	018		021	023	025					
турбинный	866	314	001		010	012	014	015	016	018	020	021	023	025	027	029	031	035	
	876	314	001		010	012	014		016	018		021	023	025	027*				

ШАР С БУРТИКОМ
ГСШАБ 002



Головка 1/10 мм																		
Длина раб. части			022	030	022	030	035	022	035	022	035	022	037	025	040	045		
прямой	Зерно	хвост	Диаметр															
	856	104	002						016*		018*							
	866	104	002	010*		012*		014*		016*		018*		021	023			
	876	104	002						016					023*				
угловой	856	204	002				012	014		016		018						
	866	204	002						016		018			021		023	025	
	856	314	002				012	014		016		018						
	866	314	002		010		012	014		016		018			023*	025*		
турбинный	876	314	002				014		016		018	021*						
	886	314	002									021						

ОБРАТНЫЙ КОНУС
ГСАУ 010

	Головка 1/10 мм																			
	Длина раб. части			020	020	035	035	016	020	018	020	025	025	035	025	025	035	035	020	024
	Зерно	хвост	форма	Диаметр																
прямой	856	104	010	010		012*														
	866	104	010			012	014	016		018	021	023	025		027			031	040* 042*	
	876	104	010									023*								
угловой	856	204	010	010*		012*														
	866	204	010				014*	016		018	021	023			027		030*	031*		
	856	314	010	010		012	014	016												
турбинный	866	314	010	010				014		016	018	021	023		025	027*	030*			
	876	314	010	010	012*			016		018										

ОБРАТНЫЙ КОНУС С БУРТИКОМ
ГСАУБ 019

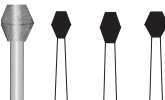
Головка 1/10 мм					
Длина раб. части		022	022	022	025
пр.	Зерно	хвост	форма		Диаметр
	856	104	019	014*	016*
	856	314	019	014*	
	866	314	019	014	016 018* 025

УСЕЧЕННЫЙ КОНУС
ГСАУК 031

Головка 1/10 мм					
Длина раб. части		070			
ту.	Зерно	хвост	форма		Диаметр
	866	314	031	027	
	856	315	031	027*	
	876	315	031	027	

ДВОЙНОЙ КОНУС СОЕДИНЕННЫЙ В ВЕРШИНЕ
ГСАУФ 032

Головка 1/10 мм											
Длина раб. части		020	015	022	015	030	018	025	020		
уг.	Зерно	хвост	форма		Диаметр						
	856	204	032			014*					
	856	314	032	010*	012*	012*	014	014*	016	016*	018
	866	314	032		012*		014*		016		

ДВОЙНОЙ КОНУС СОЕДИНЕННЫЙ В ОСНОВАНИИ
ГСАКД 038

Головка 1/10 мм					
Длина раб. части		042	051	040	
пр.	Зерно	хвост	форма		Диаметр
	866	104	038	031*	033*
	866	314	038	031*	033* 037*

КОЛЕСОВИДНАЯ
ГСАД 041

Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		006	007	008	006	008
пр.	Зерно	хвост	форма		Диаметр	
	866	104	041			040
	866	204	041			040
	856	314	041	027		
ту.	866	314	041		033 037	040 040*

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая


866 – Средняя

876 – Крупная

КОЛЕСОВИДНАЯ ГСАД 042

	Головка 1/10 мм																			
	Длина раб. части			005	005	005	005	004	005	006	006	015	006	007	008	006	008			
	Зерно	хвост	форма	Диаметр																
пр.	856	104	042		012	014*	016*	018*	023*											
уг.	856	204	042		012*	014*	016*	018	021	023										
турбинный	856	314	042	010*	012	014*	016	018	018	023*	027*									
	866	314	042							023		033*	037*	040*	040					
	876	314	042							050*										

КОЛЕСОВИДНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ ГСАД 067

									
Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			007	013	015	015	019	010	015
Зерно хвост			форма		Диаметр				
пр.	866	104	067	031*	033*		045*		
турбинный	856	314	067				042*	050*	060*
	866	314	067			040*	042*	045*	050*
	876	314	067					050*	

КОЛЕСОВИДНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ ГСАДР 068

Головка 1/10 мм					
Длина раб. части			008	008	020
Зерно хвост форма			Диаметр		
пр.	866	104	068		055
турбинный	856	314	068	016*	018*

ЦИЛИНДР ГСАЦ 108

Головка 1/10 мм						
Длина раб. части			030			
Зерно хвост форма			Диаметр			
турбинный	856	314	108	020		

ЦИЛИНДР ГСАЦ 109

Головка 1/10 мм						
Длина раб. части			040	040	040	050
Зерно хвост форма			Диаметр			
турбинный	856	104	109	010*		
	866	104	109		021	
	856	204	109	010	014	
	866	204	109		021	
	856	314	109	009*		
угловой	866	314	109	009		021

ЦИЛИНДР
ГСАЦ 110

Головка 1/10 мм															
Длина раб. части		060	060	060	070	060	060	060	060	060	060	060			
Зерно хвост форма		Диаметр													
прямой	856	104	110	008											
	866	104	110		010	012			016	018*	020	023	025*	027*	031
	876	104	110									023	025		
угловой	856	204	110	008											
	866	204	110		010	012			016*	018*		023	025*		
	876	313	110						016						
турбин.	866	314	110	008	010*	012*	012*	014	016	018		023	025*		
	876	314	110	008	010*	012*		014	016*	018		023*			

ЦИЛИНДР
ГСАЦ 111

Головка 1/10 мм															
Длина раб. части		080	080	080	080	080	080	080							
Зерно хвост форма		Диаметр													
прямой	856	104	111		012*										
	866	104	111		012	014	016	018	025						
	876	104	111		012*	014									
угловой	856	204	111		012										
	866	204	111			014	016	018*	025						
	856	314	111		012	014									
турбинный	866	314	111	010	012	014	016	018*	025	031*					
	876	314	111	010	012	014	016								

ЦИЛИНДР
ГСАЦ 112

Головка 1/10 мм							
Длина раб. части		100	100	100			
Зерно хвост форма		Диаметр					
турбинный	856	314	112	010	014	018*	
	866	314	112			018	

ЦИЛИНДР С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ
ГСАЦУ 129

Головка 1/10 мм							
Длина раб. части		075	060	060	060	060	
Зерно хвост форма		Диаметр					
уг.	856	204	129	010			
турбин.	856	314	129		012*	014*	016*
	866	314	129	010			

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

ЦИЛИНДР С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ ГСАЦУ 130

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части		080							
Зерно	хвост	форма		Диаметр					
ту.	856	314	130	012*					

ЦИЛИНДР С ПОЛУСФЕРОЙ НА ТОРЦЕ ГСАЦ 138

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части		030							
Зерно	хвост	форма		Диаметр					
ту.	866	314	138	010					

ЦИЛИНДР С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ ГСАЦУ 131

Головка 1/10 мм									
Длина раб. части		100 100 100 100 100							
Зерно	хвост	форма		Диаметр					
прямой	856	104	131	012	014	016			
	866	104	131				021	023	
	876	104	131	012*	014				
угловой	856	204	131	012	014	016			
	866	204	131				021		
	876	204	131	012					
турбинный	856	314	131	012	014				
	866	314	131	012					
	876	314	131	012	014				

ЦИЛИНДР С ПОЛУСФЕРОЙ НА ТОРЦЕ ГСАЦ 140


Головка 1/10 мм									
Длина раб. части		060 070 060 070 060 070 060 070 060 070							
Зерно	хвост	форма		Диаметр					
прямой	866	104	140	012*	014	016	018	023	025*
	876	104	140					023*	
уг.	866	204	140	012*	014*	016	018*	023*	025*
ту.	866	314	140	012* 012*	014 014*	016* 016	018* 018*	021* 023*	025*

ЦИЛИНДР С ПОЛУСФЕРОЙ НА ТОРЦЕ ГСАЦ 141

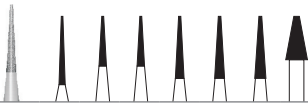
Головка 1/10 мм									
Длина раб. части		080 080 080 080 100 080							
Зерно	хвост	форма		Диаметр					
прямой	866	104	141	012	014*	018*	025*	025*	027
	876	104	141	012*		018			
уг.	866	204	141	012	014	018*	025*		
турбин.	856	314	141	012					
	866	314	141	012	014*	018*			

ЦИЛИНДР С ПОЛУСФЕРОЙ НА ТОРЦЕ ГСАЦ 142

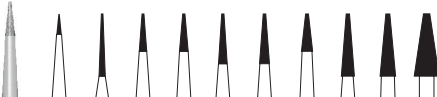
Головка 1/10 мм									
Длина раб. части		100 100							
Зерно	хвост	форма		Диаметр					
пр.	866	104	142		014				
	866	314	142	012*	014				
	876	314	142	012*	014				
турбинный									

ЦИЛИНДР ТОРЦЕВОЙ
ГСАЦТ 150


Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			050	050	050	050	100	050	
Зерно хвост форма			Диаметр						
турбин.	пр.	856	104	150	010*	012*	014*		
	уг.	856	204	150			014	018*	
	пр.	856	314	150					018*
	уг.	866	314	150				018	023*
	пр.	856	315	150			014		
	уг.	866	315	150					023

КОНУС МАЛЫЙ
ГСАКМ 160


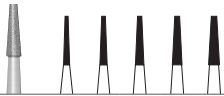
Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			110	080	080	100	100	100	070
Зерно хвост форма			Диаметр						
турбин.	прямой	856	104	160	010	012	014	018*	
	угловой	866	104	160				018	
	прямой	876	104	160		012*	014	018*	
	угловой	856	204	160	010	012	014		
	прямой	866	204	160				018	
	угловой	856	314	160		012	014		
турбин.	прямой	866	314	160				018	
	угловой	876	314	160		012	014	014*	016
	прямой	866	315	160					035
турбин.	угловой	856	316	160	010				

КОНУС МАЛЫЙ
ГСАКМ 161


Головка 1/10 мм													
Длина раб. части			035	100	060	060	080	080	060	100	100	100	
Зерно хвост форма			Диаметр										
турбин.	прямой	856	104	161			012			016*			
	угловой	866	104	161			012*	014*		016	018*	021*	025*
	прямой	856	204	161			012*	014*		016*	018*		
	угловой	866	204	161							021*	025*	040*
	прямой	856	314	161	008		012	014	014	016	018*		
	угловой	866	314	161			010			018*	021	040*	
турбин.	прямой	876	314	161				014		018			

КОНУС МАЛЫЙ
ГСАКМ 163


Головка 1/10 мм							
Длина раб. части			100				
Зерно хвост форма			Диаметр				
тур.	пр.	866	104	163			
	уг.	866	204	163			
	пр.	866	314	163	025*		

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ
ГСАКУ 172


Головка 1/10 мм									
Длина раб. части			080	080	080	080	080		
Зерно хвост форма			Диаметр						
турбин.	прямой	866	104	172	010	012	014	016	018
	угловой	876	104	172			014*		
	прямой	856	204	172	010*	012*	014*	016	018
	угловой	856	314	172	010	012*	014	016*	018*
	прямой	866	314	172			012	014	016
	угловой	876	314	172			014		018*

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ ГСАКУ 171



Головка 1/10 мм														
Длина раб. части			060	060	060	060	070	060	060	060	070	060	070	
Зерно хвост форма			Диаметр											
прямой	856	104	171	010*	012*			018*	021*	023*	025*			
	866	104	171					020*			027*			
уг.	856	204	171	010*	012	014*	016*	018*	021*	023*	025*			
	856	314	171			014*		018*	021	023			027	023
турбин.	866	314	171		012*	014*								

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ ГСАКУ 173



Головка 1/10 мм														
Длина раб. части			100	100	100	100	100	100	100	100				
Зерно хвост форма			Диаметр											
прямой	856	104	173	010*	012	014*	016*	018*						
	866	104	173			014*	016	018	021	023	025*			
	876	104	173	010*	012*	014*				023*	025*			
угловой	856	204	173		012	014*	016*	018*						
	866	204	173		012	014*	016*	018*	021	023*				
	856	313	173	010	012									
турбинный	866	313	173	010	012	014								
	876	313	173	010	012									
	856	314	173	010*	012*	014		018*	021*					
	866	314	173	010	012	014		018	021	023				
	876	314	173		012	014				023				

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ ГСАКС 196



Головка 1/10 мм														
Длина раб. части			040	040										
Зерно хвост форма			Диаметр											
пр.	856	104	196		012									
уг.	856	204	196	010*	012*									

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ ГСАКС 197



Головка 1/10 мм															
Длина раб. части			060	060	070	060	060	060	070	060					
Зерно	хвост	форма	Диаметр												
прямой	856	104	197	010*	012	012*	016*								
	866	104	197	010	016		016*	021*	025*	035*					
	856	204	197	010*	012	012*	014*	016*							
угловой	866	204	197						021*	025*					
	856	314	197		012*	012*		016							
турбин.	866	314	197						021*	025*					

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ ГСАКС 198



Головка 1/10 мм															
Длина раб. части			080	080	080	080	080	080	080	080	080				
Зерно	хвост	форма	Диаметр												
прямой	856	104	198		012*	014	016*	018*							
	866	104	198			014*		018*	023*	025	035				
	876	104	198	010*	012*		016*			025*					
угловой	856	204	198	010	012	014	016*	018*							
	866	204	198						021*	023*	025*				
турбинный	856	314	198		012*		016	018		023*					
	866	314	198			014*	016	018*	021*	023*	025*				
	876	314	198		012*	014*	016*	018							

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ ГСАКС 199



Головка 1/10 мм															
Длина раб. части			100	100	100	100	100	100	100	100					
Зерно	хвост	форма	Диаметр												
прямой	856	104	199	010	012*	014*	016	018							
	866	104	199		012	014			021	023	025*				
	876	104	199		012*	014*	016			023*					
угловой	856	204	199		012*	014*	016*	018*							
	866	204	199				016*	018*	021*	023*	025*				
турбинный	856	314	199					018*							
	866	314	199				016*	018	021	023	025*				
	876	314	199				016	018							

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

КОНУС С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ ГСАКК 209



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		060	060	060	060	060
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
турбинный	856	314	209	010	012*	014* 016*
	866	314	209			018*

КОНУС С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ ГСАКК 211



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		100	100	100	100	
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
турбинный	856	314	211	012	014	016
	866	314	211			018
	876	314	211	012	014	

ОБРАТНЫЙ КОНУС ГСАУ 226



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		080	080			
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
прямой	866	104	226			
	866	104	226			
турбин.	866	314	226			
	876	314	226	012	014	

ОБРАТНЫЙ КОНУС С ВЫПУКЛЫМ ТОРЦОМ ГСАУВ 234



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		040	070	100	060	100
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
пр.	866	104	234	010*		
турбин.	856	314	234	012	014	016
	866	314	234			018*

КОНУС С УГЛОВЫМ ТОРЦОМ ГСАКК 210



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		080	080	080	080	080
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
турбинный	856	314	210	010	012	014* 016*
	866	314	210			018* 021*
	876	314v	210	010*		016* 018*

ОБРАТНЫЙ КОНУС ГСАУ 225



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		020	035	050	050	060
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
прямой	856	104	225		018* 021*	
	866	104	225			050*
уг.	856	204	225		018	021
	856	314	225	009	012	018
турбин.	866	314	225		012	
	866	315	225			050* 060*

ОБРАТНЫЙ КОНУС С ВЫПУКЛЫМ ТОРЦОМ ГСАУВ 233



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		027	027	027	027	
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
угловой	856	204	233		016	
	866	204	233		014*	
турбин.	856	314	233	010	012	014* 016*

ОБРАТНЫЙ КОНУС С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ ГСАУС 238



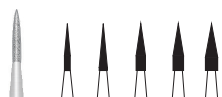
Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		040	040	040		
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
пр.	866	104	238	010*		
турбин.	856	314	238	012	016	

ОБРАТНЫЙ КОНУС С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ
ГСАУС 237

Головка 1/10 мм																
Длина раб. части		030	030	030	040	030	030	060	080	040						
Зерно хвост форма		Диаметр														
прямой	856	104	237		012*	014*	016*									
	866	104	237			014*		023								
угловой	856	204	237	010	012	014	016*									
	866	204	237				016									
турб.	856	314	237	010	012*	014	016	018	023	031*	018					
	866	314	237							018						

ПЛАМЯ
ГСАП 243

Головка 1/10 мм																
Длина раб. части		080	070	080	060	100	080	100	080	080	100	060	080	100	100	
Зерно хвост форма		Диаметр														
прямой	856	104	243		010	012	014*	016	018		021		023			
	866	104	243			012	014		018					025	025	
уг.	856	204	243		010	012	014*	016*	018*		021*	023*				
	856	314	243		010	012	014	016	018		021		025		050	
турбинный	866	314	243			012*					023				050*	
	876	314	243	008	010	012			018*	018						

ИГОЛКА
ГСАИ 249

Головка 1/10 мм							
Длина раб. части		080	080	080	080	080	
Зерно хвост форма		Диаметр					
прямой	856	104	249	010*	016*	018*	021*
	866	104	249		016*	018	
уг.	856	204	249		016*		
	856	314	249	010*	014	016*	018 021*
турбинный	866	314	249	010	016*		
	876	314	249		014*		

ИГОЛКА
ГСАИ 250

Головка 1/10 мм								
Длина раб. части		100	100	100	100	100	100	100
Зерно хвост форма		Диаметр						
прямой	856	104	250		016*		021*	023
	866	104	250	012	014	016	021	023 050
уг.	856	204	250				021	
	856	314	250	012*	014	016	021*	023*
турбинный	866	314	250		014	016		
	876	314	250		014	016	018	

ПЛАМЯ
ГСАП 254

	Головка 1/10 мм							
	Длина раб. части			050	050	033	036	050
	Зерно	хвост	форма	Диаметр				
пр.	866	104	254			014	016	
	856	204	254		012*	014*	016*	
уг.	856	314	254	008		014*	016	023

ИГОЛКА
ГСАИ 205

Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		060				
Зерно хвост форма		Диаметр				
прямой	856	104	205	025*		

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

ЭЛЛИПС ГСАЭ 277



Головка 1/10 мм															
Длина раб. части		028	030	034	045	050	042	050	050						
Зерно	хвост	форма	Диаметр												
прямой	856	104	277			016		021*	023*						
	866	104	277						023						
угловой	856	204	277	014*		016	018	021*							
	866	204	277						023*						
турбинный	856	314	277			016	018	021							
	866	314	277		016		018		023	027*					
	876	314	277			016	018*	020	021	023					

ЧЕЧЕВИЦА ГСАЧ 303



Головка 1/10 мм					
Длина раб. части		012			
Зерно	хвост	форма	Диаметр		
ту	866	314	303	060*	

КОНИЧЕСКИЙ ШПИЛЬ ГСАКШ 496



Головка 1/10 мм					
Длина раб. части		080	050		
Зерно	хвост	форма	Диаметр		
ту	856	314	496	012	014

ЧЕЧЕВИЦА ГСАЧ 304



Головка 1/10 мм						
Длина раб. части		010	010	012	015	020
Зерно	хвост	форма	Диаметр			
пр.	866	104	304	040	042*	050 060
уг.	866	204	304	040*	042*	050* 060*
ту	866	314	304	027*	040	050 060*

ЦИЛИНДР С ПРЯМОЙ НАРЕЗКОЙ ГСАФЦ 512



Головка 1/10 мм					
Длина раб. части		070			
Зерно	хвост	форма	Диаметр		
	856	315	512	016*	
	876	315	512	016	

КОНУС С ПРЯМОЙ НАРЕЗКОЙ ГСАФК 517



Головка 1/10 мм					
Длина раб. части		060	060		
Зерно	хвост	форма	Диаметр		
	856	315	517	016*	
	866	315	517	016	018*

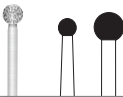
КОНУС С ПРЯМОЙ НАРЕЗКОЙ ГСАФК 519




Головка 1/10 мм					
Длина раб. части		080			
Зерно	хвост	форма	Диаметр		
	876	313	519	016	
	876	314	519	016	
ту	856	315	519	016	

Головки фасонные алмазные для ортопедической стоматологии

Регистрационное удостоверение № 29/13020202/3321-02

ШАР
ГАС 001



	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		027	049	
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	866	104	001	030	
	876	104	001	050	

КОЛЕСОВИДНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ
ГАСВР 068


	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		020	025	
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	876	104	068	055	060

КОНУС
ГАС 161


	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		080	100	
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	866	104	161	040	
	866	205	161	040	

ЦИЛИНДР
ГАС 110


	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		065		
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	876	104	110	060	

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ
ГАСУ 171


	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		060		
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	866	104	171	030	
	866	205	171	030	

ЦИЛИНДР
ГАС 111


	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		080		
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	866	104	111	030	
	866	205	111	030	

* при заказе от 500 штук

856 – Мелкая

866 – Средняя

876 – Крупная

КОНУС УСЕЧЕННЫЙ ГАКУ 172



	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		080		
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	876	104	172	050	

КОНУС С РАДИУСОМ ГАКР 198



	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		085		
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	866	104	198	040	

ОБРАТНЫЙ КОНУС ГАОК 225



	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		070	070	
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	866	104	225	030	
	876	104	225		060
	866	205	225	030	

КОНУС С РАДИУСОМ ГАКР 199



	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		105		
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
пр.	876	104	199	060	

ПЛАМЯ ГАП 254



	Головка 1/10 мм				
	Длина раб. части		060	100	
	Зерно	хвост	форма	Диаметр	
прямой	866	104	254	025	
	876	104	254		050
	866	205	254	025	